MAKE PURDAY BETTER &





I A R Y & LEATHER COLLECTION





相 March

1031

材質:北歐森林_環保變色 PU 皮顏色:灰藍色/駝色/墨綠色/黑色









1051 材質:經典平紋_環保變色PU皮顏色:黑色/灰色/駝色/藍色



3

1061村質:直絲紋_環保充皮紙額色:灰色/藍色/綠色/咖啡色/黑色







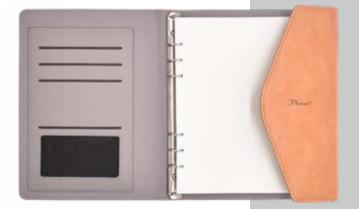
1071 材質:環保充皮紙 顏色:藍色/咖啡色/黑色/紅色







3031 材質:經典牛皮紋_環保變色 PU 皮顏色:紅色/駝色/灰色







3071 材質:小象紋_環保PU皮 顏色:卡其色/藍色/粉紫色/灰色







3061 材質:冰晶蜜絲紋_環保PU皮 顏色: A-棕色

B- 紫色 C- 灰色

D- 黃色



TOOSE T 3091 材質:雲彩紋_環保變色 PU 皮顏色: A-藍色B-綠色C-咖啡色D-紅色













3131 材質:套色帆布紋 _ 環保變色 PU 皮顏色:A- 淺咖啡B- 咖啡色 C- 湖水綠









15



 $3161\,$ 材質:精坊布紋 _ 環保變色 PU 皮顏色:綠色 / 淺灰色 / 橙黃色 / 藍色

3171 材質:編織紋_環保變色PU皮顏色:灰色/綠色/藍色/紅色





3181 材質:棉布紋_環保變色PU皮顏色:藍色/淺咖啡/橙黃色/灰色







3211 材質:意式磚塊_環保變色PU皮顏色:深藍色/灰綠色/粉橘色/深灰色





3221 材質:亞麻格紋_環保變色PU皮顏色:咖啡色/灰色/芥末色/藍色









TOOSe 活

經典 3

3231 材質:雙層仿牛皮_環保PU皮 顏色:咖啡色/黑色/綠色/紅色





3251 $^{\text{Mg}:\text{+}\text{b}$ } $^{\text{+}\text{b}}$ $^{\text{+}\text{b}}$ $^{\text{-}}$ $^{\text{+}\text{b}}$



 $3\,2\,6\,1\,{\rm mag}\,{\rm i}\,{\rm fg}\,{\rm i}\,{\rm fg}\,{\rm fg}\,{\rm fg}\,{\rm fg}$





3271 df: maximal ma



3281 $^{\text{hg}:\text{AMR}}$ $^{\text{mg}:\text{AMR}}$ $^{\text{mg}:\text{mg}}$



 $3\,2\,9\,1\quad \substack{\text{Mg}:\, \hat{\pm}\,\text{g}\,\text{ki}\,\,\underline{A}\,\,\text{ki}\,\,\text{f}\,\text{f}\,\,\text{f}$



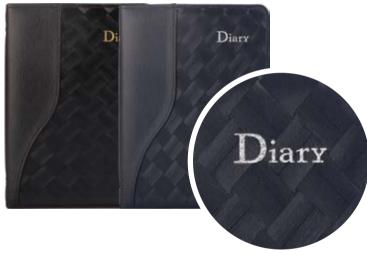
3301 df : $\frac{1}{2}$ $\frac{$



材質: 168 細格紋 _PVC 皮顏色: 米色 / 咖啡金 / 黑色



材質:編織紋_PVC皮 颜色:黑色/藍色/紅色/銀色



Mg: 竹絲紋 PVC 皮顏色: 黑色/藍色





TOOSE T





6011 材質: 格菱紋_環保變色 PU 皮顏色: 灰色/咖啡色/黑色







材質:小牛紋_環保變色 PU 皮顏色:黑色 / 藍色 附件:21x28.7 cm 便條紙一份 鋼珠筆一支 計算機一台 6021



7011 材質: 發泡_PVC皮颜色: 黑色

1							
	HENENE			BLB		1111	ARABARIA.
	_					1000	
## 3 == 4 +0 5 +0 == 6 +0 == 7 +0			10(0)(0)(0)(1/) = 1		E- (AB	_	2023 **** **
							-
		**					
10 11 12 13 14 14	11	70 -	+4	9	+1	8	January
							1
17 w 18 w 19 w 20 w 21 ***** 21 ******	18	17 -	we.	16	10 MHz	15	
	0.5	0.4				-11	
24 = 25 = 26 = 27 = 28 =	25	24 =	NC:/ (NA)()	23	-0:88	22	
						7	THE
31 **		31 =	ies.	30	MA.	29	向 具作
1 1 2 7 2 7 2 1 2 7 8 9 10 11 12 13 11 13 12 7 12 12 14 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 1							
1 1 2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		31 =	ics.	30	- MA		











2021 材質:兔子拼接_環保變色PU皮顏色:藍色/橘色/咖啡色/黑色







2051 材質:愛丁堡紋_環保變色PU皮顏色:灰色/咖啡色/綠色



2061 材質: 經典平紋_環保變色 PU 皮顏色: 灰色/蓮藕色/藍色





2071 材質:雙層仿牛皮_環保 PU 皮顏色:黑色



2081 材質:雲朵紋_環保變色PU皮顏色:藍色/紅色/橘色/黑色/灰色/咖啡色



2091 材質: 發泡 PVC 皮颜色: 黑色/藍色/紅色



 $2\,1\,0\,1\,$ 材質:珠光_PVC皮颜色:黑色/藍色/紅色











內頁編號:M16

前月計劃表·後加筆記 內頁尺寸: 19.0 cm × 26.0 cm 紙材厚度: 100 磅·雪白劃刊 內頁張數: 9台·72 張 = 144 頁 印刷顏色: 雙色印刷 - 灰·紅

內頁編號:L16

左五天,右二天

内頁尺寸: 19.0 cm ×26.0 cm 紙材厚度: 100 磅·雪白劃刊 內頁張數: 9台·72 張= 144 頁 印刷顏色: 雙色印刷-灰·紅

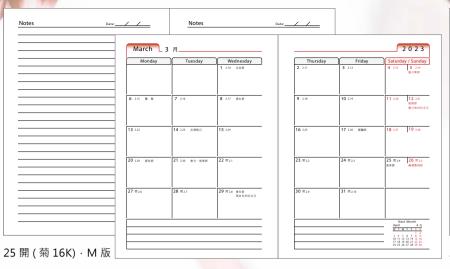
內頁編號:W16

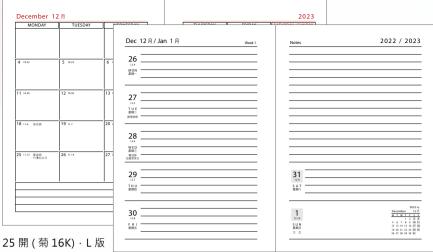
左三天,右四天

内頁尺寸: 19.0 cm × 26.0 cm 紙材厚度: 100 磅·雪白劃刊 內頁張數: 9台·72 張 = 144 頁 印刷顏色: 雙色印刷 - 藍·紅

內頁編號:A16

左三天·右四天(簡易農民曆版) 內頁尺寸: 19.0 cm ×26.0 cm 紙材厚度: 100磅·雪白劃刊 內頁張數: 9台·72張= 144頁 印刷顏色: 雙色印刷 - 黑·紅









內頁編號:M25

前月計劃表,後加筆記

內頁尺寸: 15.0 cm ×21.0 cm 紙材厚度: 80 磅·高級道林

內頁張數: 5台·80張=160頁 6台·96張=192頁

印刷顏色:雙色印刷-灰.紅

內頁編號:L25

左五天,右二天

內頁尺寸: 15.0 cm ×21.0 cm 紙材厚度: 80 磅·高級道林 內頁張數: 5台·80 張= 160 頁 6台·96 張= 192 頁

印刷顏色:雙色印刷-灰.紅

內頁編號:A25

左三天,右四天

內頁尺寸: 15.0 cm ×21.0 cm 紙材厚度: 80 磅·雪白劃刊 內頁張數: 5台·80 張 = 160 頁 6台·96 張 = 192 頁

印刷顏色:雙色印刷-黑·紅

內頁編號:D25

一天一頁

內頁尺寸: 15.0 cm ×21.0 cm 紙材厚度: 70 磅·雪白劃刊

內頁張數: 11台·176張=352頁

印刷顏色:雙色印刷-藍·灰









內頁編號:K25

一天一頁·書口軋月份 內頁尺寸: 15.0 cm ×21.0 cm 紙材厚度: 70 磅·雪白劃刊

內頁張數: 11台·176張=352頁

印刷顏色:雙色印刷-黑.紅

內頁編號:M32

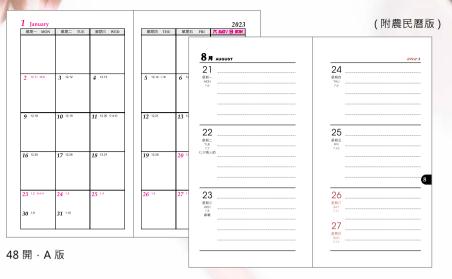
前月計劃表·後加筆記 內頁尺寸: 12.5 cm × 18.5 cm 紙材厚度: 80 磅·雪白劃刊 內頁張數: 6台·96 張= 192 頁 印刷顏色: 雙色印刷-灰·紅

內頁編號:M36

前月計劃表·後加筆記 內頁尺寸: 10.2 cm ×17.0 cm 紙材厚度: 80 磅·高級道林 內頁張數: 8台·96 張= 192 頁 印刷顏色: 雙色印刷-灰·紅

內頁編號:M48

前月計劃表·後加筆記 內頁尺寸: 9.5 cm ×17.0 cm 紙材厚度: 70 磅·雪白劃刊 內頁張數: 5台·80 張 = 160 頁 印刷顏色: 雙色印刷-黑·紅









內頁編號:A48

左三天·右四天(附錄農民曆版) 內頁尺寸: 9.5 cm ×17.0 cm

紙材厚度: 70磅·雪白劃刊 內頁張數: 5台·80張=160頁 印刷顏色: 雙色印刷-黑·紅

內頁編號:A60

左三天·右四天(附錄農民曆版) 內頁尺寸: 8.3 cm ×14.3 cm

紙材厚度: 70 磅·雪白劃刊 內頁張數: 5台·80 張 = 160 頁 印刷顏色: 雙色印刷 - 黑·紅

內頁編號:A90

四開桌墊

左三天,右四天(附錄農民曆版)

內頁尺寸: 7.5 cm ×11.5 cm 紙材厚度: 70 磅·雪白劃刊 內頁張數: 3 台·78 張= 156 頁 印刷顏色: 雙色印刷-黑·紅

內頁編號:四開桌墊

世界風情

內頁尺寸: 51.3 cm ×38.0 cm 紙材厚度: 100 磅·高級道林 內頁張數: 12 張·單面彩印 印刷顏色: 彩色印刷





M A S T E R I N G

H A P P I N E S S

&

S U C C E S S





新北市土城工業區勝利街 10 巷 2-1 號 2 樓 (近北二高土城交流道) 2F, NO.2-1, LN. 10, SHENGLI ST, TUCHENG DIST, NEW TAIPEI CITY236043, TAIWAN R.O.C. TEL:(02)2268-5661~3(代表號) FAX:(02)2268-5628 E-mail:info@promore-diary.com 網址:http://www.promore-diary.com

